GENIDA AB
IZOLATII CU SPUMA POLIURETANICA

FISA TEHNICA

MASTIC/SIGILANT PU Alifatic

Data emiterii: 2010.05.31
Revizuit: 2016.01.07

Produs de lipire elastic monocomponent pe bază de poliuretan.

1. Descrierea produsului

Adeziv poliuretanic pentru etanșare permanentă cu un singur component și adeziv pentru construcții și aplicații industriale.

Produsul a fost introdus în vanzare, în conformitate cu comanda nr. 305/2011 (UE) și cu evaluarea proprietăților funcționale realizate în conformitate cu standardele armonizate europene: PN-EN 15651-1 și PN-EN 15651-4. Produsul are marcaj CE; Nr. EN-1 / F / 2015.
Declarația de proprietăți funcționale a fost făcută pentru acest produs.

2. Scop:

- umplerea golurilor de expansiune
- etanșarea conexiunilor sudate și bolțate
- sigilarea în industria construcțiilor navale și a construcțiilor de nave
- un adeziv pentru panourile fațadei și plăcile decorative
- lipirea și etanșarea elementelor de panou ale corpului autobuzului și containerului.

3. Date Tehnice

Caracteristici	elastic
Densitate	1,15 ± 0,05 g/ml
Consistenta	tixotropic
Sedimentare	fara
Duritate	45 - 50°
Modul de elasticitate	0,6 MPa
Elongatie finala	> 600 %
Rezistenta Termica dupa montaj	de la -30 la +80 °C
Rezistenta la mediu acid	foarte buna
Rezistenta la apa (si sare) mediu	buna
Rezistenta la radiatiile UV	buna

4. Proprietati*

Mastic / sigilant PU se fixeaza sub influența umidității conținute în aer și materialele lipite. Este permanent elastic. Produsul dă dovadă de aderență excelentă la majoritatea materialelor utilizate în construcții și în alte industrii. Este rezistent împotriva vibrațiilor și influenței apei.

5. Termen de valabilitate

12 luni. Recipientul închis se păstrează la temperatura de la +5 la +25 °C.

6. Conditii de prelucrare a produsului

Tipul fundatiei:	aproape toate fundațiile găsite în industria construcțiilor, cum ar fi lemnul, piatra, betonul, metalul, materialele plastice.
Conditiile suprafetei:	suprafețele lipite trebuie să nu fie murdare și sa fie degresate in prealabil dacă este necesar.

FISA TEHNICA

Intervalul de temperatură pentru prelucrare: +5 to +35 °C.
Timpul de netezire: aprox. 10 minute (23 °C si 55% umiditate relativa)
Peel formation time: aprox. 1h (23 °C si 55% umiditate relativa)
Timpul de asezare: 3 – 4 mm/24h (23 °C si 55% umiditate relativa)
Ustensile: pistol manual sau pneumatic.
Limitari: utilizați conținutul produsului în 24 de ore de la deschiderea containerului. Nu folosiți produsul pentru fundații bituminoase (excluzând partea de hârtie de construcție presărată cu material mineral), PE, PP, Teflon. Nu vopsiți cu vopsele pe baza de rășini alchidice (risc de uscare incetinit).
Latimea imbinarilor: de la 4 la 20 mm în conformitate cu raporturile menționate mai jos:

Raporturile de dimensiuni comune recomandate și randamentul pentru un container de 600ml:

Lățimea îmbinării [mm]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Adâncimea îmbinării [mm]	7	7	8	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12
Lungimea îmbinării [m]	21	17	13	11	9	7	6	5	5	5	4	3	3	3	3	3	2

Pentru a obține adâncimea necesară a îmbinării și a nu permite contactul în trei puncte al îmbinării, ar trebui să utilizați goluri de expansiune.

Produsul este certificat de către PZH [instituția de igienă de stat].

***Comentarii**

Datele conținute în aceste informații au fost obținute în condiții de model. Rezultatele obținute în alte condiții pot diferi ușor de cele menționate mai sus.

De fiecare data, utilizatorul este obligat să verifice utilizabilitatea produsului și a agenților auxiliari.